

El Director Gerente de **GRUBER HERMANOS, S.A.**, como máximo responsable de la Empresa, asume el compromiso personal de que todos nuestros fabricados sean entregados en las condiciones técnicas y reglamentarias (Marcado “CE”) demandadas por el usuario y por la legislación vigente, cumpliendo a su vez los plazos de entrega definidos por el Cliente.

Para conseguir lo expresado anteriormente, **GRUBER HERMANOS, S.A.** se compromete en un proyecto de Mejora Continua, cuyo objetivo fundamental es la Fabricación y Comercialización de Productos Competitivos tanto a nivel Nacional como Internacional, con el fin de lograr la plena satisfacción de nuestros Clientes, Accionistas y Trabajadores.

Para materializar esta Política de Calidad, establecemos anualmente unos Objetivos de Calidad, concretos y cuantificables, que son los que nos dan la posibilidad de avanzar y mejorar continuamente.

Para cumplir estos objetivos, somos conscientes de que además de proporcionar los medios materiales y humanos adecuados, el personal debe entender y aplicar las directrices que emanan de los documentos que integran el Sistema de Calidad implantado de acuerdo a la norma internacional **ISO 9001:2015**. Para conseguirlo, apoyamos la realización de cursos de formación dirigidos a todas las áreas y personas de la organización, con el fin de que todo nuestro personal desarrolle una mentalidad de constante mejora en su puesto de trabajo.